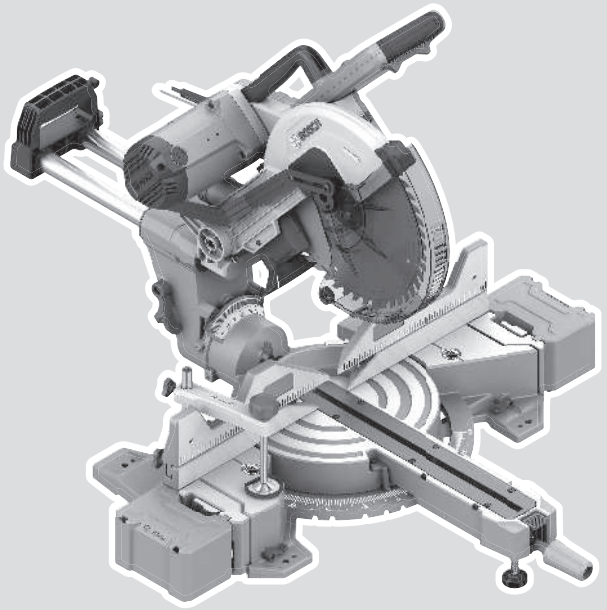
BOSCH

Professional

GCM 340-305 D



Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A A2U (2026.07) PS / 29

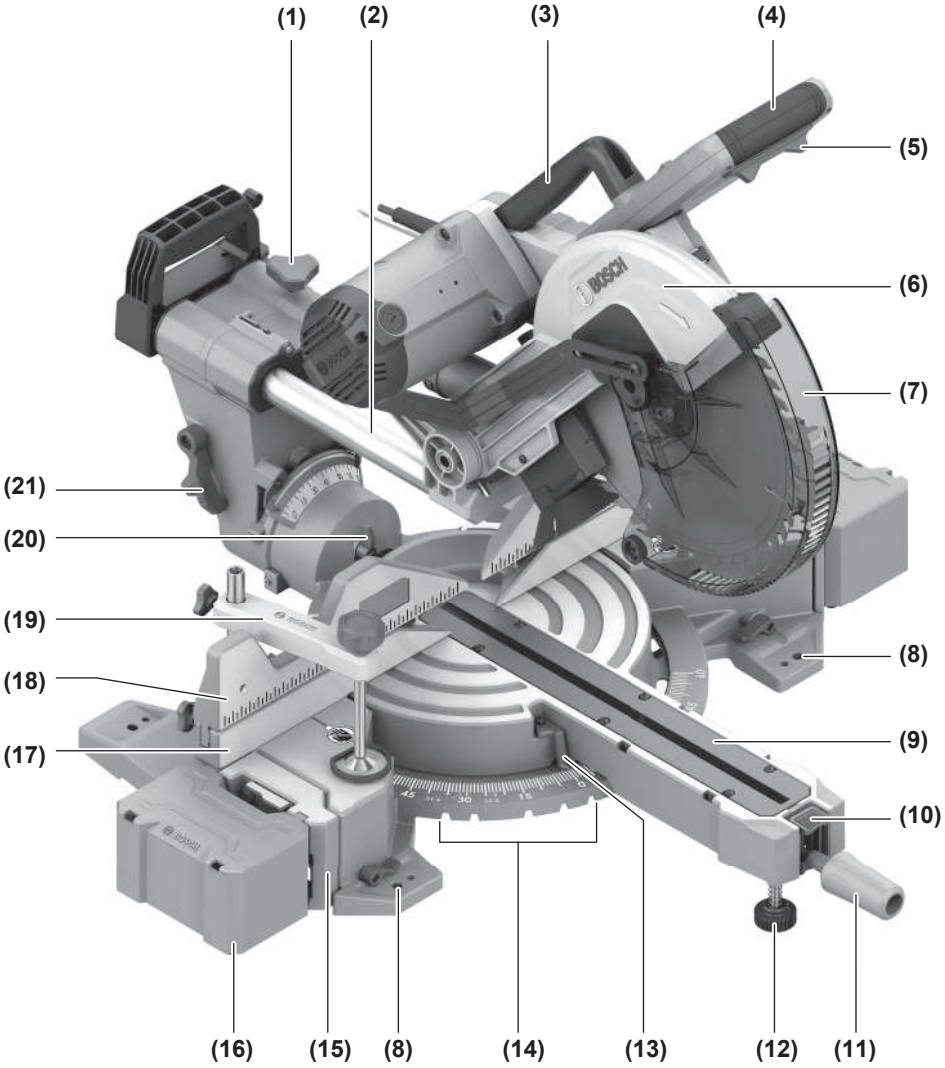
1 609 92A A2U

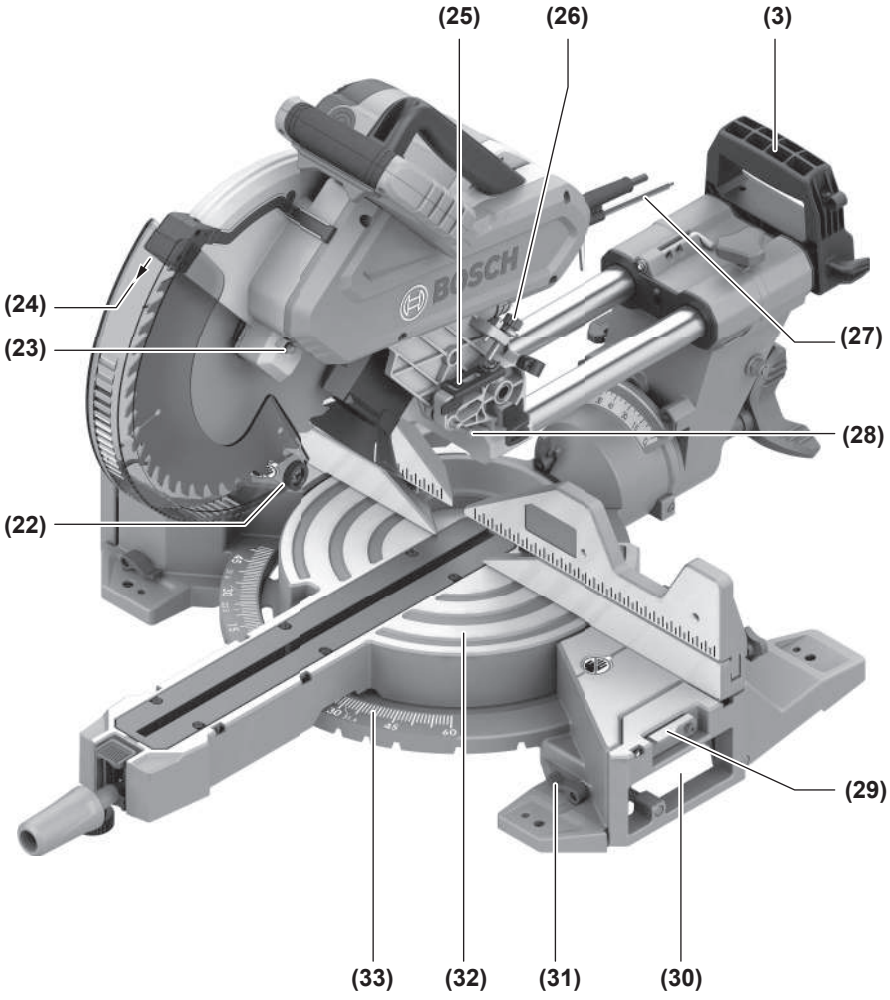
bg Оригинална инструкция

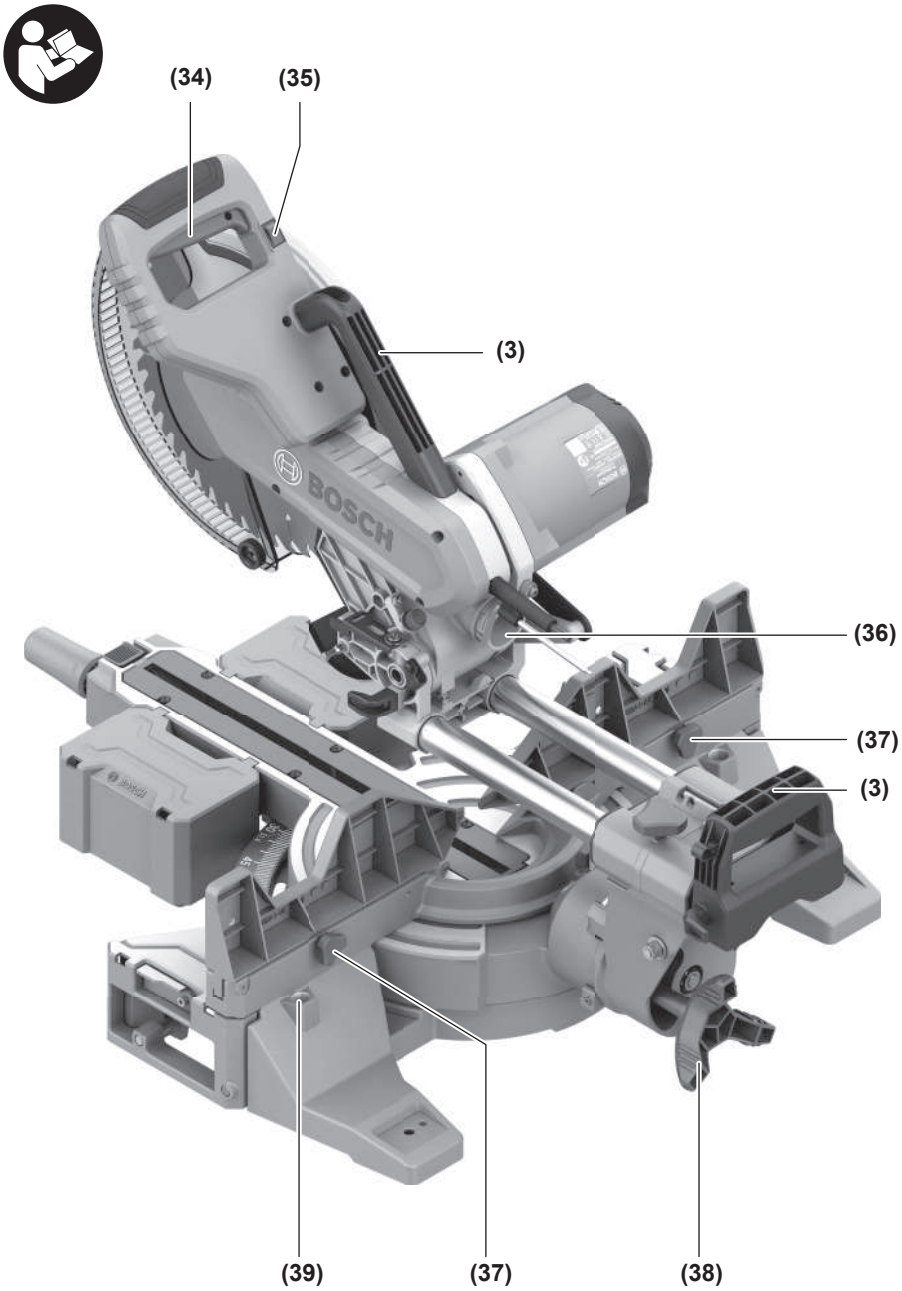
Български ..... Страница 14

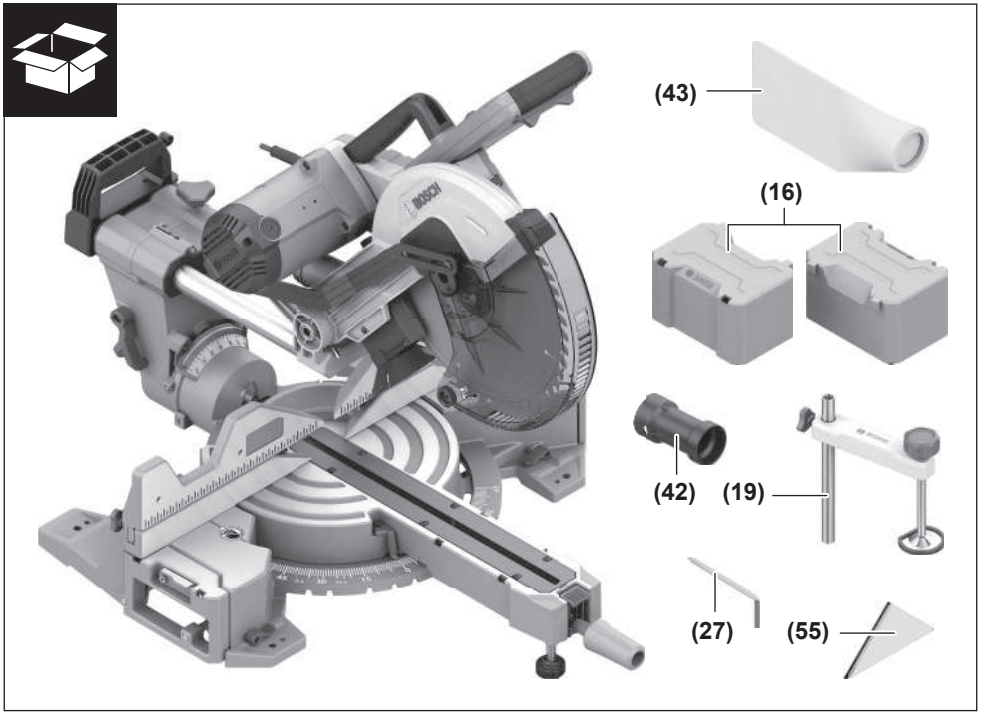
https://eu-doc.bosch.com/

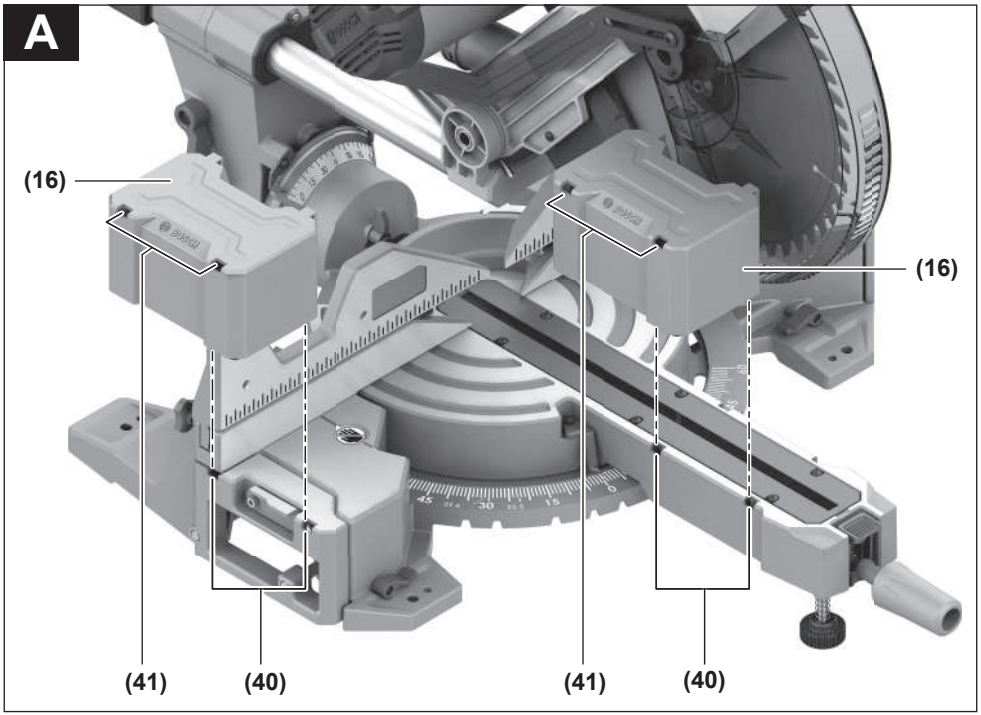


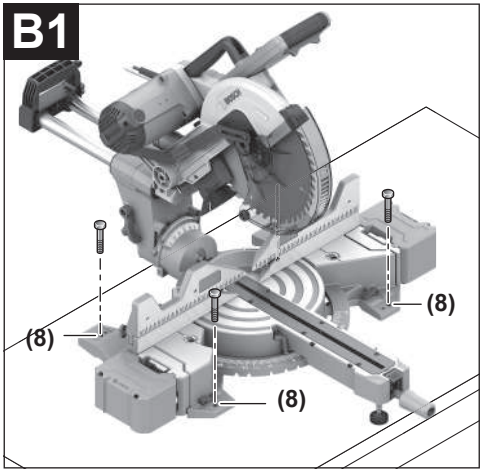

(1)
(2)
(3)
(4)
(5)
(6)
(7)
(21)
(20)
(19)
(18)
(17)
(8)
(9)
(10)
(16)
(15)
(8)
(14)
(13)
(12)
(11)

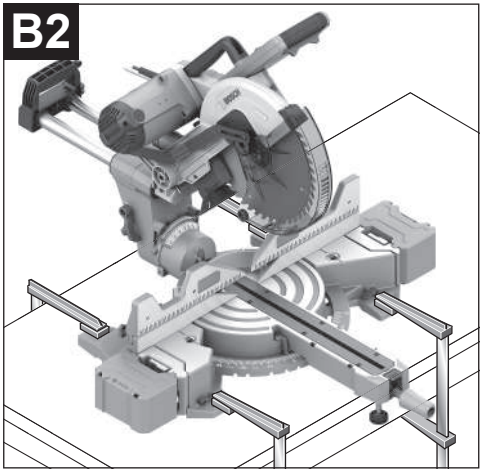

(25)
(26)
(3)
(24)
(23)
(27)
(28)
(22)
(29)
(33)
(32)
(31)
(30)

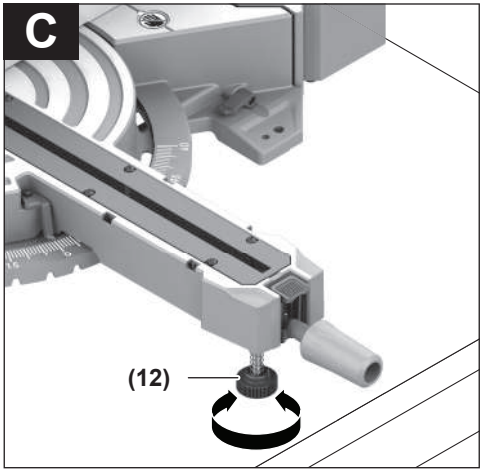

(34)
(35)
(3)
(36)
(37)
(3)
(39)
(37)
(38)

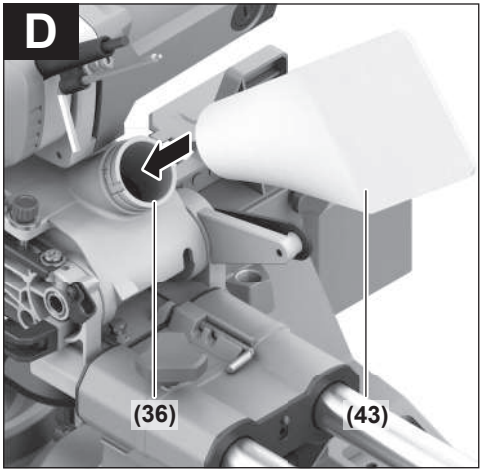

(43)
(16)
(42)
(19)
(27)
(55)

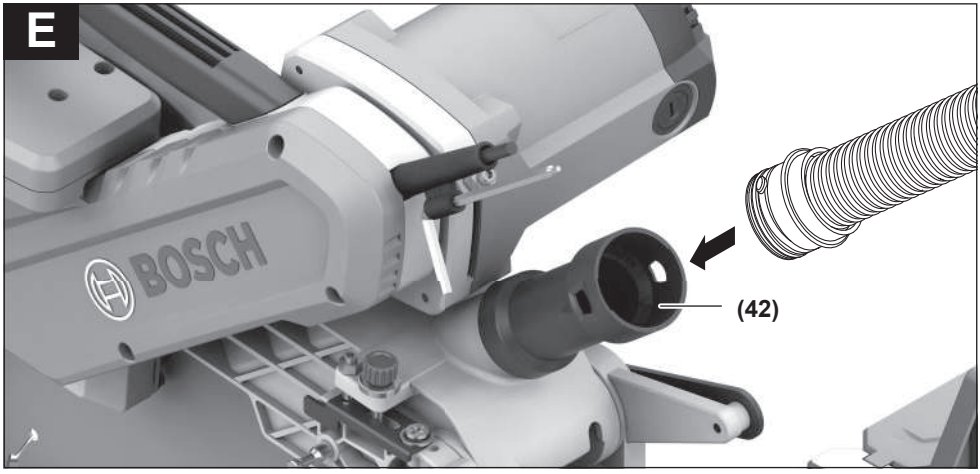

A
(16)
(16)
(41)
(40)
(41)
(40)


B1
(8)
(8)
(8)

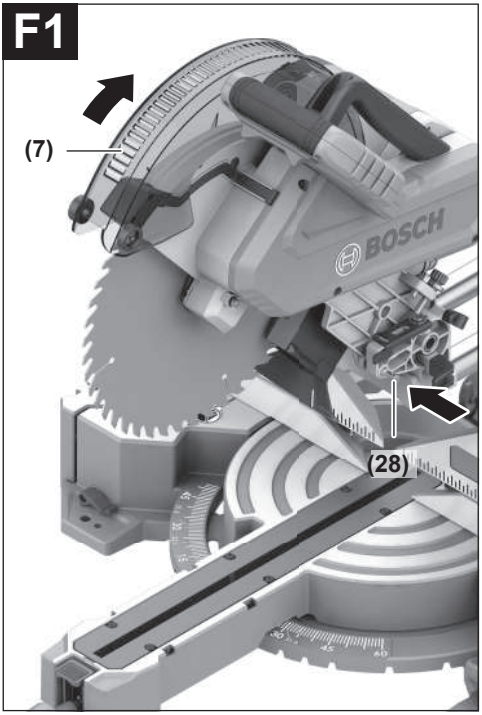

B2


C
(12)

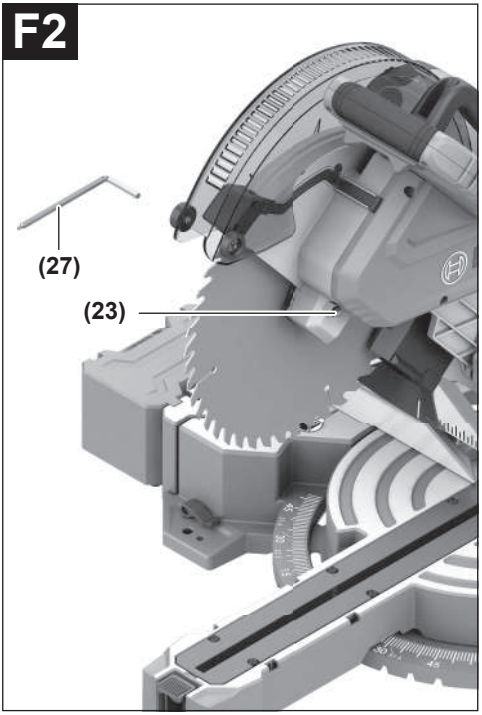

D
(36)
(43)


E
BOSCH
(42)

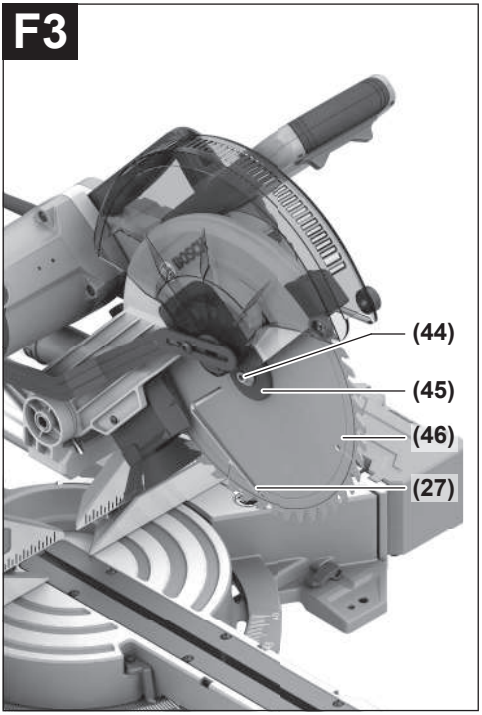
F1



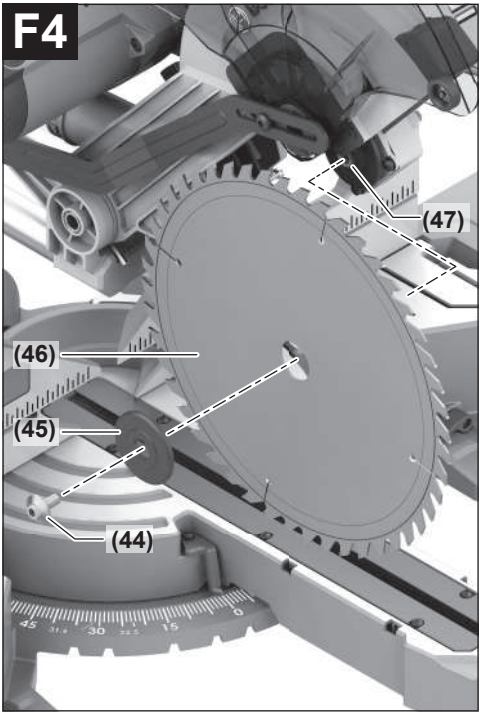
F2



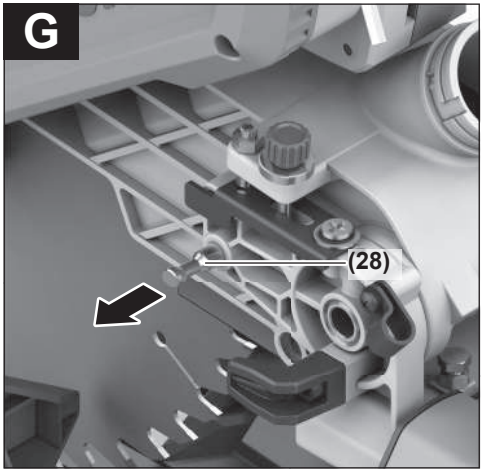
F3



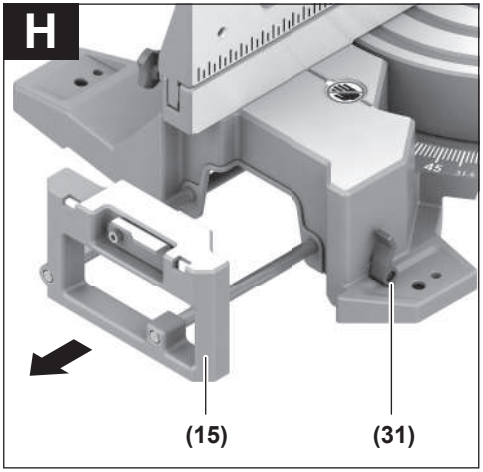
F4



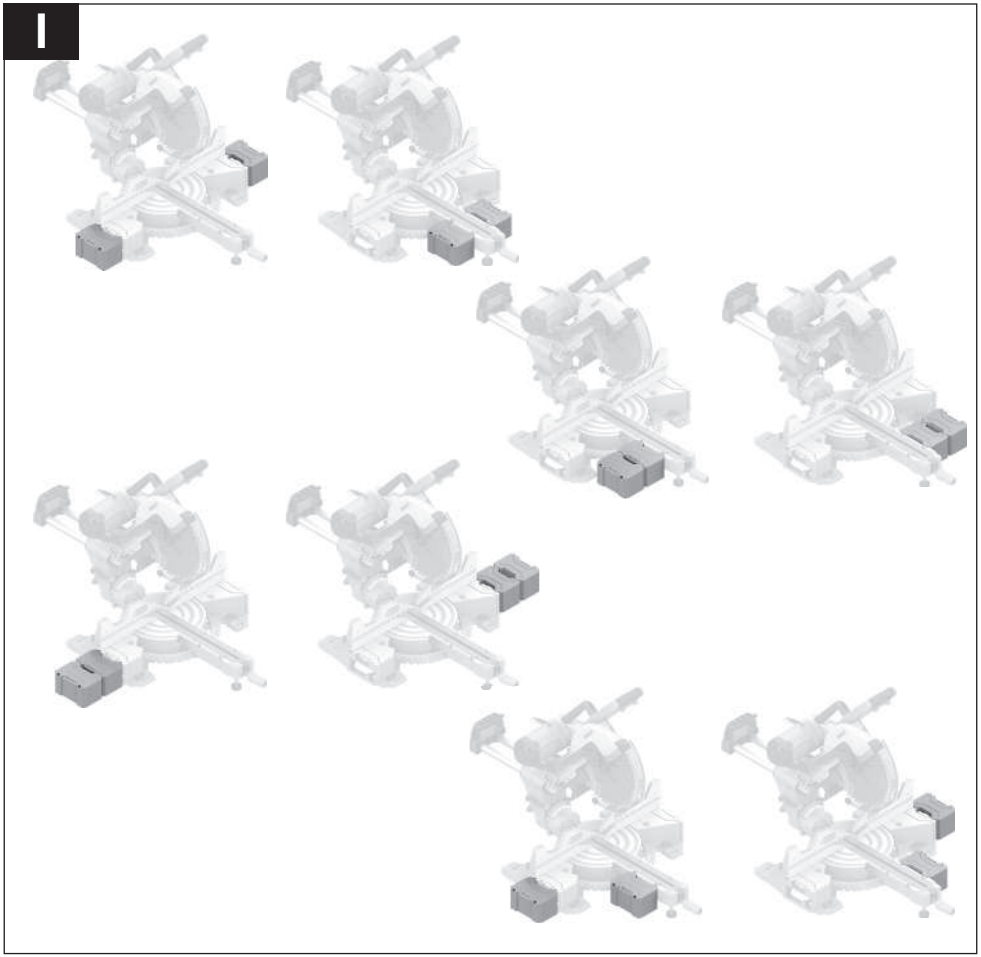
G

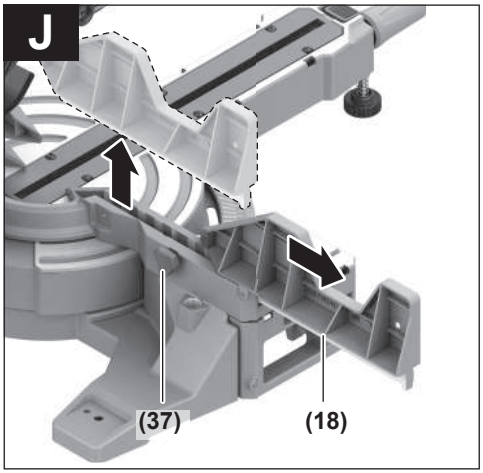


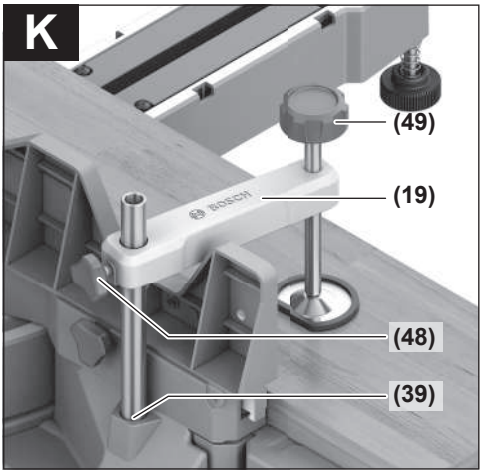
H

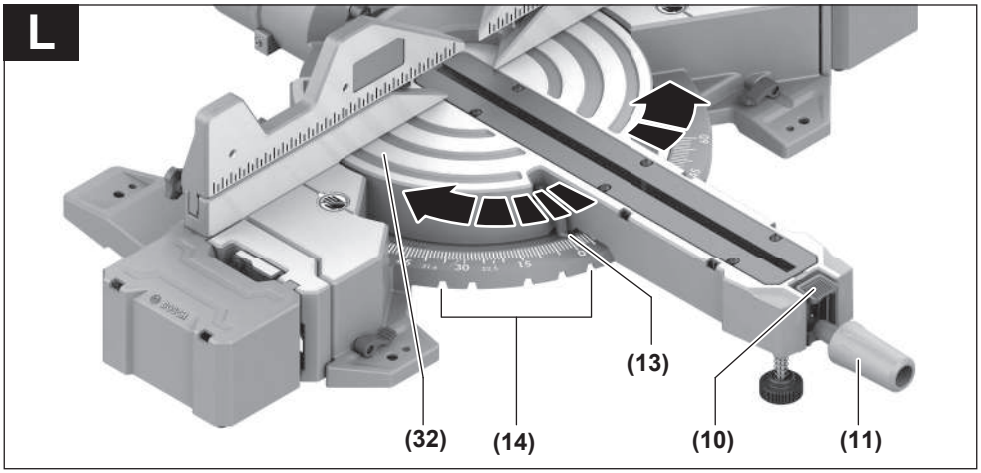


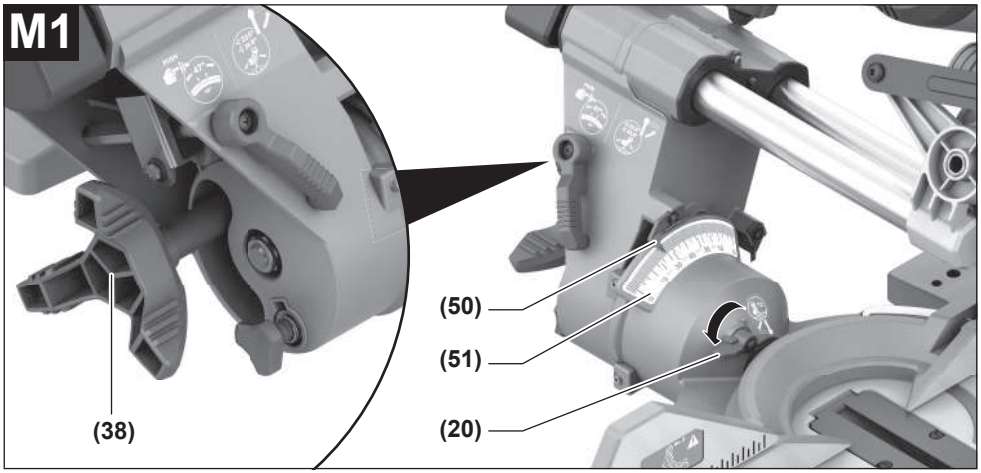
I

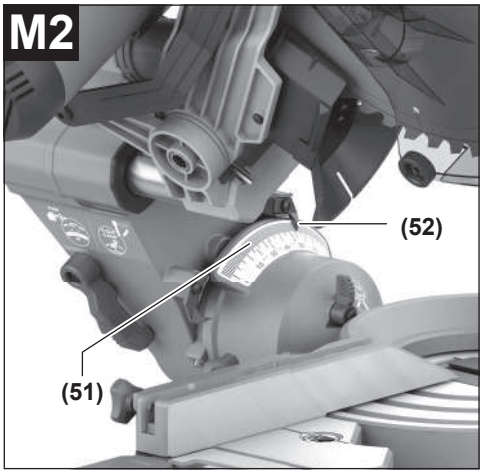


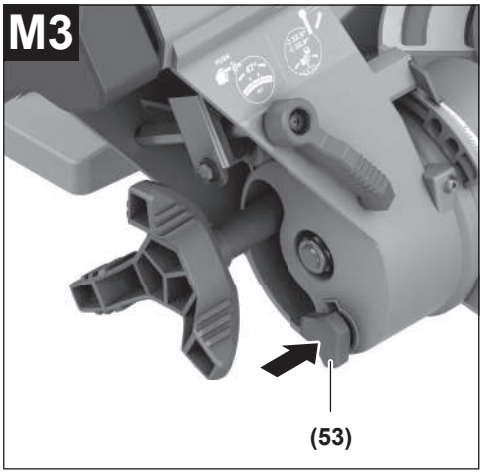

J
(37)
(18)

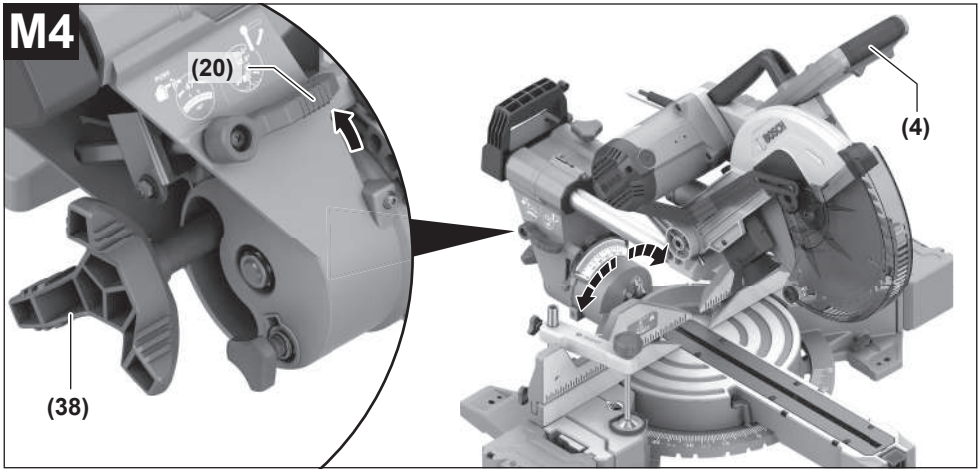

K
(49)
(19)
(48)
(39)

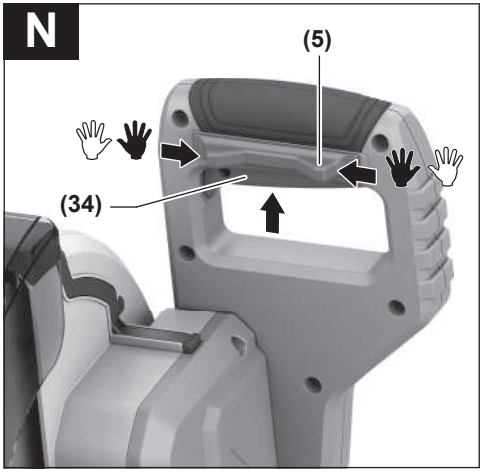

L
(32)
(14)
(13)
(10)
(11)

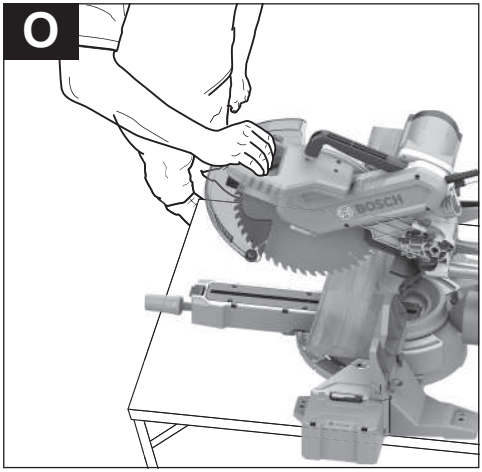

M1
(38)
(50)
(51)
(20)

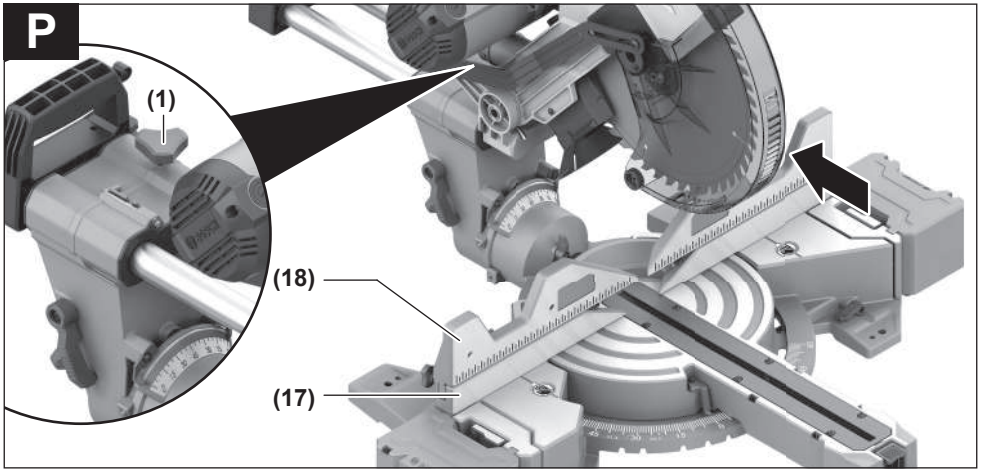

M2
(52)
(51)

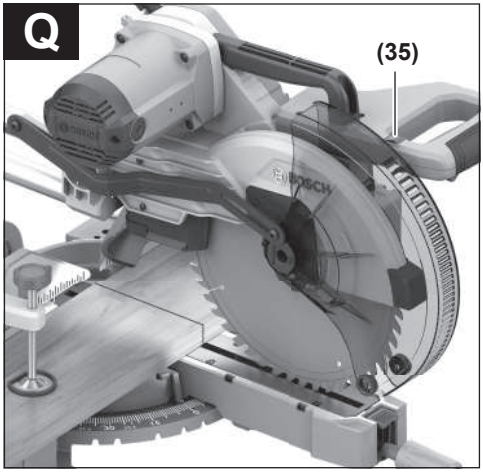

M3
(53)

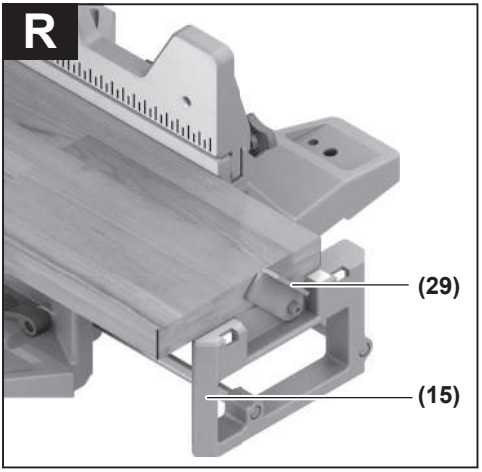

M4
(20)
(4)
(38)

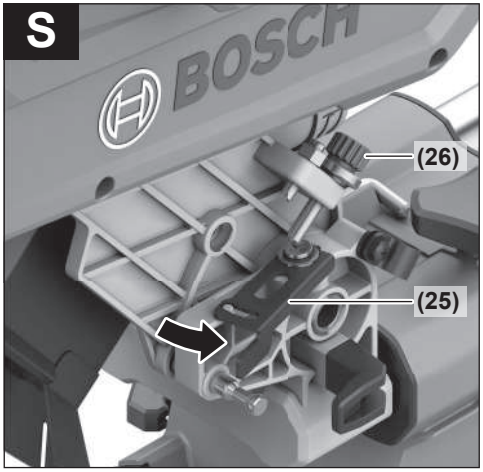

N
(5)
(34)

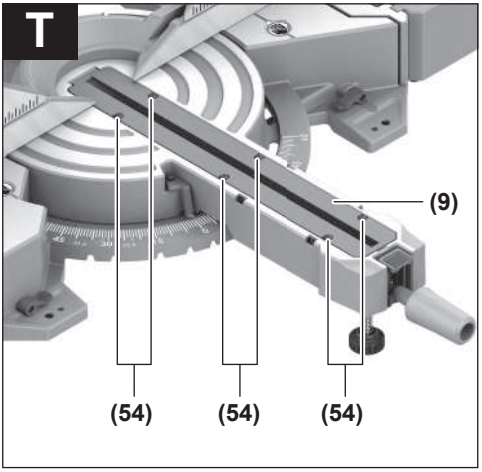

O


P
(1)
(18)
(17)

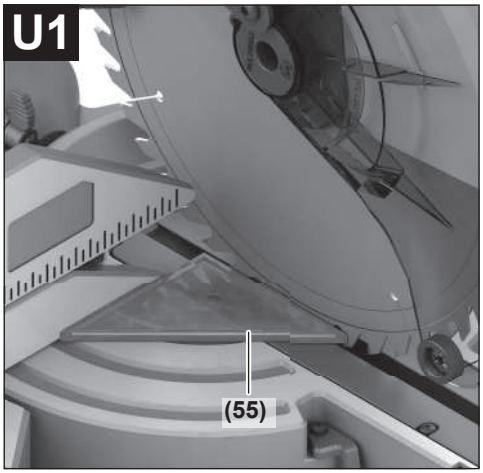

Q
(35)


R
(29)
(15)

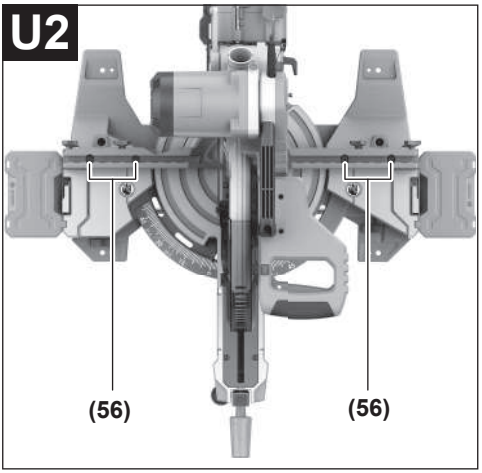

S
BOSCH
(26)
(25)


T
(9)
(54)
(54)
(54)

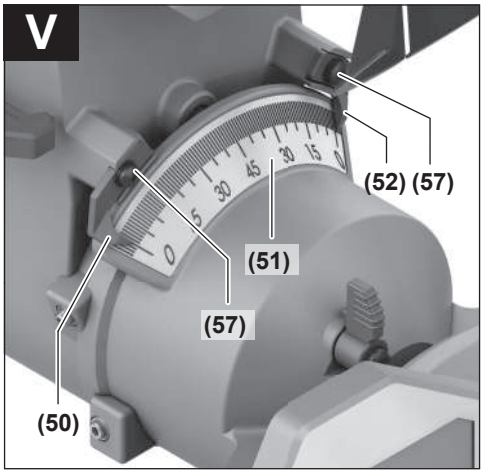
U1



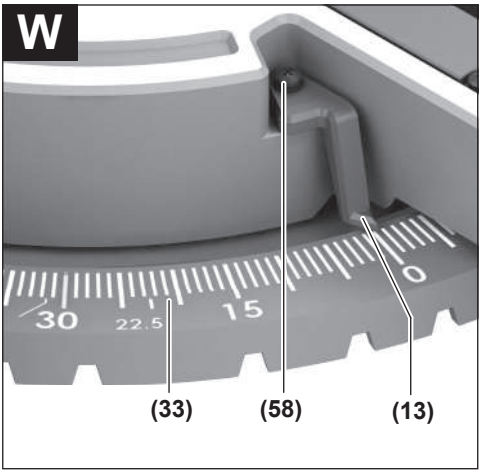
U2



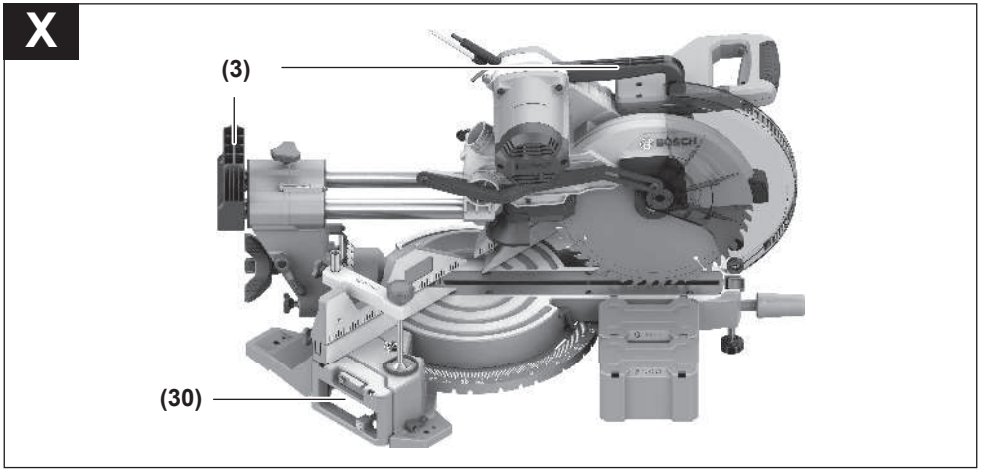
V



W



X



Български

Указания за сигурност

Общи указания за безопасна работа

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ **Прочетете всички предупреждения, указания, запознайте се с фигурите и техническите характеристики, приложени към електроинструмента.** Пропуски при спазването на указанията по-долу могат да предизвикат токов удар и/или тежки травми.

Съхранявайте тези указания на сигурно място.

Използваният по-долу термин "електроинструмент" се отнася до захранвани от електрическата мрежа електроинструменти (със захранващ кабел) и до захранвани от акумулаторна батерия електроинструменти (без захранващ кабел).

Безопасност на работното място

- **Пазете работното си място чисто и добре осветено.** Разхвърляните или тъмни работни места са предпоставка за инциденти.
- **Не работете с електроинструмента в среда с повишена опасност от възникване на експлозия, в близост до леснозапалими течности, газове или прахообразни материали.** По време на работа в електроинструментите се отделят искри, които могат да възпламенят прахообразни материали или пари.
- **Дръжте деца и странични лица на безопасно разстояние, докато работите с електроинструмента.** Ако вниманието Ви бъде отклонено, може да загубите контрола над електроинструмента.

Безопасност при работа с електрически ток

- **Щепселът на електроинструмента трябва да е подходящ за ползвания контакт. В никакъв случай не се допуска изменяне на конструкцията на щепсела. Когато работите със занулени електроуреди, не използвайте адаптери за щепсела.** Ползването на оригинални щепсели и контакти намалява риска от възникване на токов удар.
- **Избягвайте допира на тялото Ви до заземени тела, напр. тръби, отоплителни уреди, печки и хладилници.** Когато тялото Ви е заземено, рискът от възникване на токов удар е по-голям.
- **Предпазвайте електроинструмента си от дъжд и влага.** Проникването на вода в електроинструмента повишава опасността от токов удар.
- **Не използвайте захранващия кабел за цели, за които той не е предвиден. Никога не използвайте захранващия кабел за пренасяне, теглене или откачаване на електроинструмента. Предпазвайте кабела от нагряване, омасляване, допир до остри ръбове или до подвижни звена на машини.** Повредени или усукани кабели увеличават риска от възникване на токов удар.
- **Когато работите с електроинструмент навън, използвайте само удължителни кабели, подходящи за работа на открито.** Използването на удължител, предназначен за работа на открито, намалява риска от възникване на токов удар.
- **Ако се налага използването на електроинструмента във влажна среда, използвайте предпазен прекъсвач за утечни токове.** Използването на предпазен прекъсвач за утечни токове намалява опасността от възникване на токов удар.

Безопасен начин на работа

- **Бъдете концентрирани, следете внимателно действията си и постъпвайте предпазливо и разумно. Не използвайте електроинструмента, когато сте уморени или под влиянието на наркотични вещества, алкохол или упойващи лекарства.** Един миг разсеяност при работа с електроинструмент може да има за последствие изключително тежки наранявания.
- **Работете с предпазващо работно облекло. Винаги носете предпазни очила.** Носенето на подходящи за ползвания електроинструмент и извършваната дейност лични предпазни средства, като дихателна маска, здрави плътнозатворени обувки със стабилен грайфер, защитна каска или шумозаглушители (антифони), намалява риска от възникване на трудова злополука.
- **Избягвайте опасността от включване на електроинструмента по невнимание. Преди да включите щепсела в контакта или да поставите батерията, както и при пренасяне на електроинструмента, се уверявайте, че пусковият прекъсвач е позиция "изключено".** Носенето на електроинструменти с пръст върху пусковия прекъсвач или подаването на захранващо напрежение, докато пусковият прекъсвач е включен, увеличава опасността от трудови злополуки.
- **Преди да включите електроинструмента, се уверявайте, че сте отстранили от него всички помощни инструменти и гаечни ключове.** Помощен инструмент, забравен на въртящо се звено, може да причини травми.
- **Избягвайте неестествените положения на тялото. Работете в стабилно положение на тялото и във всеки момент поддържайте равновесие.** Така ще можете да контролирате електроинструмента по-добре и по-безопасно, ако възникне неочаквана ситуация.
- **Работете с подходящо облекло. Не работете с широки дрехи или украшения. Дръжте косата и дрехите си на безопасно разстояние от движещи се звена.** Широките дрехи, украшенията, дългите коси могат да бъдат захванати и увлечени от въртящи се звена.
- **Ако е възможно използването на външна аспирационна система, се уверявайте, че тя е включена и функционира изправно.** Използването на аспирационна система намалява рисковете, дължащи се на отделящи се при работа прахове.

- **Доброто познаване на електроинструмента вследствие на честа работа с него не е повод за намаляване на вниманието и пренебрегване на мерките за безопасност.** Едно невнимателно действие може да предизвика тежки наранявания само за части от секундата.

Грижливо отношение към електроинструментите

- **Не претоварвайте електроинструмента. Използвайте електроинструментите само съобразно тяхното предназначение.** Ще работите по-добре и по-безопасно, когато използвате подходящия електроинструмент в зададения от производителя диапазон на натоварване.
- **Не използвайте електроинструмент, чиито пусков прекъсвач е повреден.** Електроинструмент, който не може да бъде изключван и включван по предвидения от производителя начин, е опасен и трябва да бъде ремонтиран.
- **Преди да извършвате каквито и да е дейности по електроинструмента, напр. настройване, смяна на работен инструмент, както и когато го прибирате, изключвайте щепсела от контакта, респ. изваждайте батерията, ако е възможно.** Тази мярка премахва опасността от задействане на електроинструмента по невнимание.
- **Съхранявайте електроинструментите на места, където не могат да бъдат достигнати от деца. Не допускайте те да бъдат използвани от лица, които не са запознати с начина на работа с тях и не са прочели тези инструкции.** Когато са в ръцете на неопитни потребители, електроинструментите могат да бъдат изключително опасни.
- **Поддържайте добре електроинструментите си и аксесоарите им. Проверявайте дали подвижните звена функционират безукорно, дали не заклинват, дали има счупени или повредени детайли, които нарушават или изменят функциите на електроинструмента. Преди да използвате електроинструмента, се погрижете повредените детайли да бъдат ремонтирани.** Много от трудовите злополуки се дължат на недобре поддържани електроинструменти и уреди.
- **Поддържайте режещите инструменти винаги добре заточени и чисти.** Добре поддържаните режещи инструменти с остри ръбове оказват по-малко съпротивление и се водят по-леко.
- **Използвайте електроинструментите, допълнителните приспособления, работните инструменти и т. н., съобразно инструкциите на производителя. При това се съобразявайте и с конкретните работни условия и операции, които трябва да изпълните.** Използването на електроинструменти за различни от предвидените от производителя приложения повишава опасността от възникване на трудови злополуки.
- **Поддържайте дръжките и ръкохватките сухи, чисти и неомаслени.** Хлъзгавите дръжки и ръкохватки не позволяват безопасната работа и доброто контролиране на електроинструмента при възникване на неочаквана ситуация.

Поддържане

- **Допускайте ремонтът на електроинструментите Ви да се извършва само от квалифицирани специалисти и само с използването на оригинални резервни части.** По този начин се гарантира съхраняване на безопасността на електроинструмента.

Предупреждения за безопасност за настолни циркулярни машини

- **Настолните циркулярни машини са предназначени за рязане на дърво и дървесни материали, те не могат да бъдат ползвани с абразивни режещи дискове за рязане на черни метали като профили, тръби, пръти и др.** Абразивният прах причинява блокиране при движещите се части, като напр. при долната преграда. Искрите от абразивното рязане могат да запалят долния предпазител, предпазната вложка и други пластмасови детайли.
- **Използвайте подходящи скоби за укрепване на обработвания детайл, когато е възможно. Ако държите обработвания детайл на ръка, тя трябва да е на разстояние, не по-малко от 100 mm от циркулярния диск (отпред или отзад). Не ползвайте циркулярната машина за разрязване на детайли, които са твърде малки, за да бъдат захванати със скоби или държани безопасно с ръка.** Ако ръцете Ви са твърде близо до циркулярния диск, съществува голяма опасност от тежки травми при неволен допир до диска.
- **Разрязваният детайл трябва да бъде захванат с винтови скоби или да бъде притискан към опорната шина и към работния плот. По време на рязане не премествайте обработвания детайл и не режете на ръка свободно стоящи детайли.** Незахванати или движещи се детайли могат да бъдат увлечени и да отхвърчат с висока скорост, като причинят травми и/или щети.
- **При рязане бутайте циркулярния диск напред. Не дърпайте циркулярния диск. За да разрежете детайл вдигнете режещата глава и я издърпайте над детайла, без да я врязвате, включете двигателя, натиснете режещата глава надолу и я избутайте през детайла.** При рязане по посока на изтеглянето съществува опасност циркулярният диск да се заклини в детайла и целият модул да отскочи по посока на оператора с голяма сила.
- **Никога не кръстосвайте линията на среза с ръката си, нито пред нито зад циркулярния диск.** Държането на детайла с кръстосани ръце т.е. захващането на десния край на детайла с лявата ръка или обратно е много опасно.
- **Не поставяйте ръцете си на разстояние, по-малко от 100 mm от предния или задния край на циркулярния диск, напр. за да отстраните отчупени парченца, да премахнете стърготини или по каквато и да е**

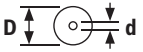
друга причина. Възможно е близостта на въртящия се диск до ръцете ви да не е очевидна и това да причини тежки травми.

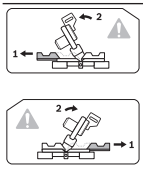
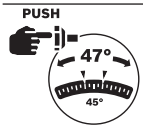
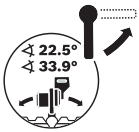
- **Преди да разрязвате детайла, го проверявайте внимателно. Ако е огънат или усукан, го притиснете с външната страна към опорната шина. Винаги се уверявайте, че по цялата дължина на линията на среза няма междина между детайла, опорната шина и работния плот.** Огъването или усукването на детайла по време на рязане може да предизвика внезапното заклинване на диска. В детайла не трябва да има пирони или други външни тела.
- **Не включвайте двигателя, докато работният плот не е почистен от всички помощни инструменти, отрязани парченца и др.п.; на работния плот трябва да бъде само разрязвания детайл.** Малки детайли или свободни отрязани парченца дърво могат да допрат въртящия се диск и да отхвърчат с голяма скорост.
- **Разрязвайте само по един детайл.** Притиснати в пакет детайли не могат да бъдат застопорени добре и по време на рязане могат да се изместят и да причинят заклинване на диска.
- **Преди да започнете работа се уверете, че настолната циркулярна машина е захваната здраво към стабилна повърхност.** Захващането към стабилна повърхност намалява опасностите, причинени от нестабилност на циркулярната машина.
- **Планирайте действията си предварително. Всеки път, когато променяте ъгъла на скосяване във вертикална или хоризонтална равнина се уверявайте, че регулируемата опорна шина е монтирана правило и няма да влезе в контакт с диска или предпазния кожух.** Без да включвате машината и захванат детайл преместете циркулярния диск по цялата дължина на среза, за да се уверите, че няма да има контакт с опорната шина.
- **Ако разрязваният детайл е дълъг, подпирайте свободните му краища по подходящ начин, напр. с удължители на работния плот, външни подпори и др.п.** Детайли, по-дълги или по-широки от работния плот на циркулярната машина могат да се преобърнат, ако не са подпрени сигурно. Ако отрязаната част или детайла се преобърне, може да повдигне долния предпазител или да отхвърчи при допир до въртящия се диск.
- **Не ползвайте други хора за поддържане на свободния край на отрязвания детайл.** Нестабилното задържане на свободния край може да причини блокиране на диска или изместване на детайла по време на рязане и да увлече Вас или помагащия Ви към въртящия се диск.
- **Отрязваният детайл не трябва да бъде притискан или преместван към въртящия се диск по какъвто и да било начин.** Ако е ограничен, напр. с ограничители по дължина, отрязвания детайл може да се заклини в диска и да отхвърчи с голяма сила.
- **Когато разрязвате кръгли пръти или тръби, винаги използвайте скоби или крепежни елементи, предназначени да захващат здраво детайли с кръгло сечение.** При разрязване пръти и тръби с кръгло сечение имат склонност да се завъртат, при което възниква откат и съществува опасност циркулярният диск да допре ръката Ви.
- **Преди да врежете циркулярния диск, изчакайте да достигне номиналната си скорост на въртене.** Това намалява опасността от отхвърчане на разрязвания детайл.
- **Ако детайлът или циркулярният диск се заклини, незабавно изключете машината. Изчакайте всички движещи се детайли да спрат, изключете щепсела от контакта и/или извадете акумулаторната батерия. След това освободете заклинилите се елементи.** Продължаването на работа със заклинен детайл може да предизвика загуба на контрол или да повреди циркулярната машина.
- **След приключване на рязането отпуснете бутона, задръжте режещата глава натисната надолу до окончателното спиране на въртенето и след това отстранете разрязвания детайл.** Не поставяйте ръцете си в близост до режещите ръбове на диска.
- **Дръжте ръкохватката здраво, когато правите непроходен срез или когато отпускате бутона преди режещата глава да е стигнала крайната си долна точка.** Триенето на циркулярния диск може да предизвика откат, което увеличава опасността от тежки травми.
- **Не отпускайте ръкохватката, ако режещата глава е достигнала най-долната позиция. Винаги връщайте с ръка режещата глава обратно до най-горната позиция.** Ако режещата глава се движи безконтролно, може да се стигне до риск от нараняване.
- **Поддържайте работното си място чисто.** Смесите от материал са особено опасни. Прахът от лек метал може да гори или експлодира.
- **Не използвайте затъпени, напукани, огънати или повредени циркулярни дискове. При циркулярни дискове със затъпени зъби или зъби с лош чапраз в резултат на тесния срез се увеличава триенето и съществува повишена опасност.**
- **Не използвайте циркулярни дискове от високолегирана бързорезна стомана (обозначена с HSS).** Такива циркулярни дискове са крехки и се чупят лесно.
- **Винаги използвайте циркулярни дискове с правилните размери и форма (диамантен или кръгъл) и с правилния присъединителен отвор.** Циркулярни дискове, които не пасват на присъединителните размери на вала на машината вибрират и могат да предизвикат загуба на контрол.
- **Никога не се опитвайте да отстранявате от зоната на рязане дребни отрязъци, стружки или др., докато електроинструментът работи.** Винаги първо поставяйте рамото на електроинструмента в изходна позиция и го изключвайте.

▶ **След спиране на работа не допирайте режещия диск, преди да се е охладил.** По време на работа режещият диск се нагрява силно.

Символи

Следните символи могат да бъдат важни в процеса на експлоатация на Вашия електроинструмент. Моля, запомнете символите и значението им. Правилното интерпретиране на символите и тяхното значение ще Ви помогнат при по-доброто и по-сигурно ползване на електроинструмента.

Символи и тяхното значение	
	**Не поставяйте ръцете си в близост до мястото на рязане, докато електроинструментът работи.** Съществува опасност да се нараните при допир до циркулярния диск.
	**Работете с противопрахова маска.**
	**Работете с предпазни очила.**
	**Носете защита за слуха.** Въздействието на шум може да предизвика загуба на слух.
	**Опасна зона! По възможност дръжте ръцете и пръстите си на разстояние от тази зона.**
	Имайте предвид размерите на циркулярния диск (диаметър на циркулярния диск **D**, диаметър на отвора **d**). Диаметърът на отвора **d** трябва да пасва на шпиндела на инструмента без луфт. Ако е необходимо използването на редуциращи звена, внимавайте размерите на редуциращото звено да пасват на дебелината на фланеца на диска, на диаметъра на отвора му, както и на диаметъра на вала на машината. По възможност използвайте редуциращите звена, включени в окомплектовката на циркулярния диск. Диаметърът на циркулярния диск **D** трябва да отговаря на посоченото върху символа.

Символи и тяхното значение	
	Вж. също "Размери за подходящи циркулярни дискове" в глава "Технически данни".
	При рязане под наклон във вертикална равнина регулируемите опорни шини трябва да бъдат издърпани навън, респ. да бъдат демонтирани.
	За да регулирате диапазона на дясната вертикална зона на ъгъла на скосяване, първо наклонете леко рамото на инструмента наляво и след това натиснете лоста за регулиране наляво.
	За регулиране на цялата вертикална зона на ъгъла на скосяване до 47° (вляво и вдясно) трябва главата за фиксиране да се натисне навътре.
	За регулиране на вертикалния стандартен ъгъл на скосяване (22,5° и 33,9°) трябва застопоряващият лост да се освободи нагоре.

Описание на продукта и дейността



Прочетете внимателно всички указания и инструкции за безопасност. Пропуски при спазването на инструкциите за безопасност и указанията за работа могат да имат за последствие токов удар, пожар и/или тежки травми.

Моля, имайте предвид изображенията в предната част на ръководството за работа.

Предназначение на електроинструмента

Електроинструментът е предназначен за изпълняване на надлъжни и напречни срезове в дървесни материали, монтиран неподвижно върху работен плот. При това са възможни хоризонтални ъгли на скосяване от −52° до +60° както и вертикални ъгли на косяване от 47° (отляво) до 47° (отдясно).

Мощността на електроинструмента е разчетена за разрязване на твърд и мек дървесен материал, както и за пресовани плоскости и фазери.

При използване на подходящи циркулярни дискове е възможно и разрязването на алуминиеви профили и пластмаси.

Изобразени елементи

Номерирането на изобразените компоненти се отнася до изображението на електроинструмента на графичната страница.

(1) Винт за застопоряване на приспособлението за изтегляне

(2) Приспособление за изтегляне

(3) Ръкохватка за пренасяне

(4) Ръкохватка

(5) Блокировка на пусковия прекъсвач

(6) Предпазен кожух

(7) Шарнирно окачен предпазен кожух

(8) Монтажни отвори

(9) Подложна пластина

(10) Бутон за фиксиране за ъгъла на скосяване (хоризонтално)

(11) Застопоряваща ръкохватка за произволни ъгли на скосяване (хоризонтално)

(12) Защита от накланяне

(13) Ъглов индикатор за ъгъл на скосяване (хоризонтално)

(14) Канали за фиксиране на стандартни ъгли на скосяване (хоризонтално)

(15) Удължаване на масата на циркуляра

(16) Опора за обработвания детайл

(17) Фиксирана опорна шина

(18) Регулируема опорна шина

(19) Винтова стяга

(20) Лост за регулиране за зона на ъгъла на скосяване (вертикално вляво или вертикално вдясно)

(21) Застопоряващ лост за стандартен ъгъл на скосяване (вертикално)

(22) Ролка

(23) Застопоряване на вала

(24) Отвор за изкарване работна светлина

(25) Дълбочинен ограничител

(26) Регулиращ винт за дълбочинния ограничител

(27) Шестостенен ключ

(28) Транспортно обезопасяване

(29) Надлъжен ограничител

(30) Отвори за хващане

(31) Захващащ лост за удължаване на масата на циркуляра

(32) Маса на циркуляра

(33) Скала за ъгъла на скосяване (хоризонтално)

(34) Пусков прекъсвач

(35) Пусков прекъсвач за работна лампа

(36) Отвор за изхвърляне на стружките

(37) Винт с крилчата глава за захващане на регулируемата опорна шина

(38) Затегателно колело за ъгъл на скосяване (вертикално)

(39) Отвори за винтови стяги

(40) Поставка за подпора за обработвания детайл (върху електроинструмента)

(41) Поставка за втора подпора за обработвания детайл (върху подпората за обработвания детайл)

(42) Адаптер за прахоулавяне

(43) Прахоуловителна торба

(44) Винт с глава с вътрешен шестостен за захващане на циркулярен диск

(45) Застопоряващ фланец

(46) Режещ лист

(47) Вътрешен застопоряващ фланец

(48) Винт с крилчата глава за регулиране на височината на винтовата щанга

(49) Щанга с резба

(50) Стрелка за дясната зона на ъгъла на скосяване (вертикално)

(51) Скала за ъгъла на скосяване (вертикално)

(52) Стрелка за отчитане на лявата зона на ъгъла на скосяване (вертикално)

(53) Фиксиращо копче ъгъл на скосяване 47° (вертикално)

(54) Винтове за подложната пластина

(55) Ъглов триъгълник

(56) Винтове с вътрешен шестограм на опорната шина

(57) Винтове за ъгловия индикатор (вертикално)

(58) Винт за ъгловия индикатор (хоризонтално)

Технически данни

Циркуляр за ламперия		**GCM 340-305 D**	**GCM 340-305 D**
Каталожен номер		**3 601 M60 0..**	**3 601 M60 0B0**
Номинална консумирана мощност	W	1800	1800
Скорост на въртене на празен ход	min^{-1}	4050	4050
Тегло[A)]	kg	22,2	22,2
Клас на защита		⧈ / II	⧈ / II

Циркуляр за лампериа		GCM 340-305 D	GCM 340-305 D
Размери на подходящи циркулярни дискове			
Диаметър на циркулярния диск **D**	mm	305	305
Дебелина на тялото на диска	mm	1,4–2,2	1,4–2,2
Макс. широчина на рязане	mm	3,2	3,2
Диаметър на отвора **d**	mm	30	25,4

A) С винтова стяга, без мрежови кабел

Допустими размери на обработвания детайл (максимални/минимални): (вж. „Допустими размери на обработвания детайл“, Страница 24)

Данните важат за номинално напрежение [U] от 230 V. При отклоняващи се напрежение и при специфични за отделни изпълнения тези данни могат да варират.

Стойностите могат да варират според продукта и да зависят от условията на употреба и на околната среда. Допълнителна информация на www.bosch-professional.com/wac.

Информация за излъчван шум

Стойностите на емисии на шум са установени съгласно **EN IEC 62841-3-9**.

Равнището A на генерирания шум от електроинструмента обикновено е: равнище на звуковото налягане **96** dB(A); мощност на звука **105** dB(A). Неопределеност K = **3** dB.

Работете с шумозаглушители!

Посоченото в това ръководство за експлоатация ниво на излъчвания шум е измерено по посочен в стандартите метод и може да служи за сравняване на различни електроинструменти. То е подходящо също така за предварителна оценка на емисиите шум.

Посоченото ниво на излъчвания шум е представително за основните приложения на електроинструмента. Ако обаче електроинструментът се ползва в други условия, с различни работни инструменти или след недобро поддържане, нивото на излъчвания шум може да е различно. Това би могло значително да увеличи емитирания шум през периода на ползване на електроинструмента.

За по-точното оценяване на излъчвания шум трябва да се отчитат и периодите, в които електроинструментът е изключен или работи на празен ход. Това би могло значително да намали емитирания шум през периода на ползване на електроинструмента.

Монтиране

▶ **Избягвайте включване по невнимание на електроинструмента. По време на монтирането и при извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента щепселът трябва да е изключен от захранващата мрежа.**

Окомплектовка



Моля, вижте изображението на окомплектовката в началото на ръководството за експлоатация.

Преди да започнете експлоатация на електроинструмента дали всички изброени по-долу елементи са налични:

- Циркуляр за лампериа с монтиран диск
- Прахоуловителна торба **(43)**
- Адаптер за прахоулавяне **(42)**
- Подпората за обработвания детайл **(16)** (2 бр.)
- Винтова стяга **(19)**
- Шестостенен ключ **(27)**
- Ъглов триъгълник **(55)**

Указание: Огледайте електроинструмента за евентуални повреди.
Преди да продължите използването на електроинструмента, трябва внимателно да проверите дали предпазните съоръжения или леко повредени детайли функционират изрядно и съобразно предназначението си. Проверете дали подвижните детайли функционират правилно и не се заклинват или дали има други повредени детайли. Всички детайли трябва да са монтирани правилно и да изпълняват всички условия за безопасна работа.
Повредени предпазни съоръжения и детайли трябва да бъдат ремонтирани или заменени от квалифициран техник в оторизиран сервиз за електроинструменти на Бош.

Монтиране на елементи

- Извадете внимателно всички включени в окомплектовката детайли.
- Отстранете всички опаковъчни материали от електроинструмента и включените в окомплектовката детайли.

Монтиране на подпори за обработвания детайл (вж. фиг. A)

Подпорите за обработвания детайл **(16)** могат да се позиционират вляво, вдясно или отпред върху електроинструмента. Гъвкавата щекерна система Ви позволява множество удължителни и разширителни варианти (вж. фиг. **I**).

- Пъхнете според нуждата подпората за обработвания детайл **(16)** в поставките **(40)** върху електроинструмента или в поставките **(41)** на втората подпора за обработвания детайл.

▶ **Никога не носете електроинструмента за подпорите за обработвания детайл.**
Използвайте при транспортиране на електроинструмента само транспортните съоръжения.

Стационарно или мобилно монтиране

▶ **За осигуряване на сигурна работа с електроинструмента, преди да го използвате, трябва да го монтирате на равна и стабилна работна повърхност (напр. работен тезгях).**

Монтиране на работна повърхност (вж. фиг. B1–B2)

– Застопорете електроинструмента с подходящи винтови съединения към работната повърхност. За тази цел служат отворите **(8)**.

или

– Застопорете електроинструмента с обикновени винтови скоби, като го захванете за краката към работната повърхност.

Монтаж върху работен стенд на Bosch

Стендовете GTA на Bosch осигуряват сигурно захващане на електроинструмента към всякаква повърхност благодарение на регулируемите си по височина крака. Опорните повърхности за детайлите на стендовете служат за подпиране на дълги детайли.

▶ **Прочетете всички приложени към стенда предупреждения и указания.** Несъобразяването с предупрежденията и неспазването на указанията могат да имат за последствие токов удар, пожар и/или тежки травми.

▶ **Преди да монтирате електроинструмента, сглобете внимателно и правилно стенда.** Правилното сглобяване на стенда е важно, за да бъде избягната опасността от внезапното му разпадане по време на работа.

– Монтирайте електроинструмента към стенда, докато е в позиция за транспортиране.

Гъвкаво поставяне (не се препоръчва!) (вж. фиг. C)

Когато в редки случаи не е възможно да монтирате електроинструмента на равна стабилна работна повърхност, по изключение като помощно решение можете да го поставите с приспособление срещу преобръщане.

▶ **Без подпорите електроинструментът не стои стабилно и особено при разрязване под максимално възможни хоризонтални и/или вертикални наклони съществува опасност да се преобърне.**

– Завъртете подпората **(12)** така навътре или навън, че електроинструментът да е застане стабилно върху работната повърхност.

Система за прахоулавяне

Избягвайте работата без редуциращи праха мерки. Подходяща прахоуловителната приставка или прахоуловителна кутия/торбичка редуцира вредното за здравето прахово натоварване. Осигурявайте добро проветряване на работното място. По правило използвайте подходяща дихателна защита. При използване на прахоуловителна кутия я изпразвайте своевременно и почиствайте редовно филтърния елемент, за да гарантирате оптимално прахоизсмукване.

При използване на прахосмукачка спазвайте по-долу посочените изисквания. Спазвайте валидните във Вашата страна законови разпоредби, валидни при обработване на съответните материали.

▶ **Избягвайте натрупване на прах на работното място.** Прахът може лесно да се самовъзпламени.

Изисквания към прахосмукачките		
Препоръчителен номинален диаметър на маркуча	mm	**28**
Необходим вакуум[A)]	mbar hPa	≥ **140** ≥ **140**
Необходим дебит[A)]	l/s m^3/h	≥ **23** ≥ **82,8**
Препоръчителна ефективност на филтъра		Клас на прах M[B)]

A) Стойност на порта за прахосмукачка на електроинструмента

B) Съгласно IEC/EN 60335-2-69

Спазвайте указанието за прахосмукачката. При намалена смукателна мощност прекъснете работата и отстранете причината.

Прахоулавянето може да бъде блокирано от прах, стърготини или откъртени от детайла парченца.

– Изключете електроинструмента и извадете щепсела от контакта.

– Изчакайте, докато циркулярният диск спре напълно.

– Открийте и отстранете причината за запушването.

Собствена система за прахоулавяне (вж. фиг. D)

За лесно събиране на отделяните стружки използвайте включената в окомплектовката прахоуловителна торба **(43)**.

– Вкарайте прахоуловителната торба **(43)** на отвора за изхвърляне на стърготините **(36)**.

По време на работа прахоуловителната торба не трябва да влиза в съприкосновение с подвижните детайли на електроинструмента.

Изпразвайте своевременно прахоуловителната торба.

▶ **Проверявайте и почиствайте прахоуловителната торба след всяка употреба.**

▶ **За да предотвратите опасността от пожар, след рязане на алуминиеви сплави почиствайте прахоуловителната торба.**

Външна система за прахоулавяне (вж. фиг. E)

За аспирация към адаптера за прахоулавяне **(42)** можете да свържете и маркуч на прахосмукачка (Ø **35** mm).

– Натиснете адаптера за прахоулавяне **(42)** с въртене върху отвора за изхвърляне на стърготини докато не се фиксира върху задържането на отвора за изхвърляне на стърготини **(36)**.

– Свържете маркуча на прахосмукачката с адаптера за прахоулавяне **(42)** (**Click&Clean свързване**).

Използваната прахосмукачка трябва да е пригодна за работа с обработвания материал.

Ако при работа се отделя особено вреден за здравето прах или канцерогенен прах, използвайте специализирана прахосмукачка.

Почистване на прахоуловителния адаптер

За осигуряване на оптимална степен на прахоулавяне адаптерът **(42)** трябва периодично да бъде почистван.

- Издърпайте със завъртане прахоуловителния адаптер **(42)** от отвора за изхвърляне на стърготините **(36)**.
- Отстранете стърготини и откъртени парченца от обработвания детайл.
- Поставете отново със завъртане прахоуловителния адаптер в отвора за изхвърляне на стърготините, докато бъде захванат с прещракване от задържащия пръстен на отвора.

Смяна на циркулярния диск (вж. фиг. F1–F4)

- ▶ **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**
- ▶ **При монтирането на циркулярния диск работете с предпазни ръкавици.** При допир до циркулярния диск съществува опасност да се нараните.

Използвайте само режещи дискове, чиято максимално допустима скорост на въртене е по-висока от скоростта на въртене на празен ход на Вашия електроинструмент.

Използвайте само циркулярни дискове, които съответстват на посочените в това ръководство за експлоатация данни и са изпитани по EN 847-1 и обозначени по съответния начин.

Използвайте само дискове, които се препоръчват от производителя на електроинструмента и са подходящи за обработвания от Вас материал. Това предотвратява прегряването на зъбите при рязане.

Демонтиране на циркулярния диск

- Натиснете транспортното обезопасяване **(28)** навътре, за да фиксирате рамото на инструмента в работно положение. Това облекчава смяната на циркулярния диск.
- Наклонете шарнирно окачения предпазен кожух **(7)** назад и го задръжте на тази позиция.
- Завъртете винта с глава с вътрешен шестостен **(44)** с шестостенния ключ **(27)** и натиснете едновременно застопоряването на вала **(23)**, докато усетите прещракване.
- Задръжте бутона за блокиране на вала **(23)** натиснат и развийте винта **(44)**, като го въртите по посока на часовниковата стрелка (лява резба!).
- Демонтирайте застопоряващия фланец **(45)**.
- Извадете циркулярния диск **(46)**.
- Бавно спуснете шарнирно окачения предпазен кожух надолу.

Монтиране на циркулярния диск

- ▶ **При монтиране внимавайте посоката на рязане на зъбите (означена със стрелка върху циркулярния диск) да съвпада с посоката на стрелката върху предпазния кожух!**

Ако е необходимо, почистете всички детайли, които ще монтирате.

- Наклонете шарнирно окачения предпазен кожух **(7)** назад и го задръжте в тази позиция.
- Поставете новия циркулярен диск на вътрешния застопоряващ фланец **(47)**.
- Монтирайте застопоряващия фланец **(45)** и винта с глава с вътрешен шестостен **(44)**. Натиснете блокирането на вала **(23)**, докато захване вала с прещракване, и затегнете винта с глава с вътрешен шестостен обратно на часовниковата стрелка.
- Бавно спуснете шарнирно окачения предпазен кожух надолу.
- Натиснете малко надолу рамото на електроинструмента, като го захванете за ръкохватката **(4)**, за да освободите приспособлението за застопоряване при транспортиране **(28)**.
- Издърпайте бутона за застопоряване при транспортиране **(28)** докрай навън.
  Рамото на инструмента сега отново е свободно подвижно.

Работа с електроинструмента

- ▶ **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**

Транспортно обезопасяване (вж. фиг G)

Транспортно обезопасяване **(28)** улеснява пренасянето на електроинструмента до различни работни площадки.

Освобождаване на електроинструмента (работна позиция)

- Натиснете малко надолу рамото на електроинструмента, като го захванете за ръкохватката **(4)**, за да освободите приспособлението за застопоряване при транспортиране **(28)**.
- Издърпайте бутона за застопоряване при транспортиране **(28)** докрай навън.
- Повдигнете бавно нагоре рамото на електроинструмента.

Блокиране на електроинструмента (позиция за транспортиране)

- Освободете винта **(1)**, ако блокира механизма за изтегляне **(2)**. Издърпайте рамото на електроинструмента докрай напред и за блокиране на механизма за изтегляне отново затегнете винта.
- За застопоряване на масата на циркуляра **(32)** затегнете застопоряващата ръкохватка **(11)**.
- Наклонете рамото на електроинструмента надолу, като го захванете за ръкохватката **(4)**, докато ръкохватката за осигуряване при транспортиране **(28)** може да бъде вкарана докрай навътре.

С това рамото на електроинструмента е захванато сигурно в позиция за транспортиране.

Подготовка за работа

Удължаване/разширяване на масата на циркуляра (вж. фиг. H–I)

Свободните краища на дълги и тежки детайли трябва да бъдат подпирани по подходящ начин.

Масата на циркуляра може с помощта на удължаванията на масата на циркуляра **(15)** да се удължава наляво и надясно.

- Завъртете застопоряващия лост **(31)** нагоре.
- Издърпайте удължаването на масата на циркуляра **(15)** до желаната дължина навън.
- За захващане на удължителя на стенда натиснете застопоряващия лост **(31)** отново надолу.

Гъвкавата щекерна система на попорите за обработвания детайл **(16)** Ви позволява множество удължителни и разширителни варианти.

- Пъхнете според нуждата подпората за обработвания детайл **(16)** в поставките **(40)** върху електроинструмента или в поставките **(41)** на втората подпора за обработвания детайл.

▶ **Никога не носете електроинструмента за подпорите за обработвания детайл.**
Използвайте при транспортиране на електроинструмента само транспортните съоръжения.

Изваждане/изместване на опорната шина (вж. фиг. J)

При рязане под наклон във вертикална равнина трябва според посоката на рязане да отстраните изцяло или да изтеглите навън лявата или дясната регулируема опорна шина **(18)**.

- Развийте крилчатите винтове **(37)**.
- *Изваждане:*
  Повдигнете регулируемата опорна шина **(18)** нагоре.
  Изместване:
  Изтеглете регулируемата опорна шина **(18)** докрай навън.

След рязане на вертикални ъгли на скосяване отново монтирайте регулируемата опорна шина **(18)** в изходна позиция и здраво затегнете крилчатите винтове **(37)**.

Застопоряване на детайла (вж. фиг. K)

За осигуряване на оптимална сигурност на работа трябва винаги да застопорявате детайла.

Не обработвайте детайли, които са твърде малки, за да бъдат застопорени механично.

- Притискайте разрязвания детайл здраво към опорните шини **(17)** и **(18)**.
- Вкарайте включената в окомплектовката винтова скоба **(19)** в един от предвидените за целта отвори **(39)**.
- Развийте винта с крилчата глава **(48)** и настройте винтовата скоба съобразно детайла. Затегнете отново винта с крилчата глава.
- Затегнете здраво резбовия вал **(49)** и така захванете детайла.

Освобождаване на детайла

- За освобождаване на винтовата скоба завъртете ръкохватката **(49)** обратно на часовниковата стрелка.

Настройване на ъгъл на среза в хоризонтална равнина

- Поставете електроинструмента в работна позиция.

Настройване на ъгъла на наклон хоризонтален стандартен (вж. фиг. L)

За бързото и прецизно настройване на често използвани ъгли на хоризонтален наклон върху стенда за рязане са предвидени канали **(14)**:

наляво		надясно
	0°	
52°; 45°; 31,6°; 22,5°; 15°		15°; 22,5°; 30°; 45°; 60°

- Освободете застопоряващата ръкохватка **(11)**, ако е затегната.
- Натиснете бутона за фиксиране **(10)** надолу и завъртете масата на циркуляра **(32)** за застопоряващата ръкохватка наляво или надясно, докато ъгловият индикатор **(13)** не покаже желания хоризонтален стандартен ъгъл на скосяване.
- Отпуснете отново бутона за фиксиране **(10)**. Масата на циркуляра трябва да се фиксира отчетливо в надреза.
- Отново затегнете застопоряващата ръкохватка **(11)**.

Настройване на произволен хоризонтален ъгъл на скосяване

Хоризонталният ъгъл на наклон може да се настройва в диапазон от **52**° (наляво) до **60**° (надясно).

- Освободете застопоряващата ръкохватка **(11)**, ако е затегната.
- Натиснете бутона за фиксиране **(10)** надолу и завъртете масата на циркуляра **(32)** за застопоряващата ръкохватка наляво или надясно, докато ъгловият индикатор **(13)** не покаже желания хоризонтален ъгъл на скосяване.
- Отпуснете отново бутона за фиксиране **(10)**.
- Отново затегнете застопоряващата ръкохватка **(11)**.

Настройване на наклона на среза във вертикална равнина

Вертикалният ъгъл на наклон може да се настройва в диапазон от **47**° (наляво) до **47**° (надясно).

За бързото и прецизно настройване на често използвани вертикални ъгли на скосяване са предвидени фиксирани позиции за ъглите 0°, 33,9° и 22,5°.

Настройка на дясната зона за наклон във вертикална равнина (0° до 45°) (вж. фиг. M1)

- Изтеглете дясната регулируема опорна шина **(18)** докрай навън, респ. отстранете докрай шината.
- Освободете затегателното колело **(38)**.

– Наклонете рамото на инструмента върху ръкохватката **(4)** от 0° позиция леко наляво и натиснете лоста за регулиране **(20)** наляво.
– Наклонете рамото на инструмента за ръкохватката **(4)** надясно докато индикаторът за ъгъл **(50)** по скалата **(51)** не покаже желания вертикален ъгъл на скосяване.
– Задръжте рамото на инструмента в тази позиция и отново затегнете затегателното колело **(38)**.

Настройка на лявата вертикална зона на ъгъла на скосяване (0° до 45°) (вж. фиг. M2)

– Изтеглете лявата регулируема опорна шина **(18)** докрай навън респ. я свалете напълно.
– Освободете затегателното колело **(38)**.
– Наклонете рамото на инструмента за ръкохватката **(4)** наляво докато индикаторът за ъгъл **(52)** по скалата **(51)** не покаже желания вертикален ъгъл на скосяване.
– Задръжте рамото на инструмента в тази позиция и отново затегнете затегателното колело **(38)**.

Настройка на целия наклон на среза във вертикална равнина (вж. фиг. M3)

– Уверете се, че вертикален ъгъл на скосяване от < 45° (вляво или вдясно) е настроен.
Само така можете да натиснете фиксиращото копче **(53)**.
– Натиснете фиксиращото копче **(53)** докрай навътре. Сега можете да използвате цялата зона на ъгъла на скосяване до 47° (вляво и вдясно).

Настройване на вертикален стандартен ъгъл на скосяване (вж. фиг. M4)

– Изтеглете регулируемата опорна шина **(18)** докрай навън, респ. отстранете докрай шината.
– Освободете затегателното колело **(38)**.

Стандартен ъгъл на скосяване 0°:

– Наклонете рамото на инструмента леко наляво през позиция 0° и след това надясо докато не се фиксира осезаемо в позиция 0°.
– Отново затегнете затегателното колело **(38)**.

Стандартен ъгъл на скосяване 33,9° и 22,5°:

– Разхлабете застопоряващия лост **(21)** нагоре.
– Наклонете наляво или надясно рамото на електроинструмента, докато ъгловият индикатор **(52)**/**(50)** покаже желания вертикален стандартен ъгъл на скосяване. Рамото на инструмента трябва да се фиксира добре.
– Отново затегнете затегателното колело **(38)**.

Пускане в експлоатация

▶ **Съобразявайте се с напрежението на захранващата мрежа!** Напрежението на захранващата мрежа трябва да съответства на данните, изписани на табелката на електроинструмента.

Включване (вж. фиг. N)

– За **включване** на електроинструмента **първо** натиснете деблокиращия бутон **(5)**. **След това** натиснете пусковия прекъсвач **(34)** докрай и го задръжте.

Указание: Поради съображения за сигурност пусковият прекъсвач **(34)** не може да бъде застопорен във включено положение и по време на работа трябва да бъде държан натиснат.

Изключване

– За **изключване** отпуснете пусковия прекъсвач **(34)**.

Рязане

Общи указания за рязане

▶ **Винаги затягайте застопоряващата ръкохватка (11) и затегателното колело (38) преди рязане.** В противен случай циркулярният диск може да се заклини в разрязвания детайл.
▶ **Винаги, когато разрязвате, предварително трябва да се уверите, че по цялата дължина на среза циркулярният диск няма да допре опорната шина, винтовите скоби или други елементи на електроинструмента. Отстранете евентуално монтирани помощни опори или съответно ги преместете.**

Предпазвайте режещия диск от резки натоварвания и удари. Не излагайте режещия диск на странично натоварване.

Разрязвайте само материали, включени в описанието на предназначението на електроинструмента.

Не обработвайте деформирани детайли. Детайлът трябва да има винаги прав ръб, с който да се опира в опорната шина.

Свободните краища на дълги и тежки детайли трябва да бъдат подпирани по подходящ начин.

Уверете се, че шарнирно окаченият предпазен кожух функционира нормално и може да се движи свободно. При спускане на рамото на електроинструмента надолу предпазният кожух трябва да се отваря. При повдигане на рамото на електроинструмента нагоре предпазният кожух трябва отново да се затваря над циркулярния диск и да се застопорява в най-горна позиция.

Позиция на оператора (вж. фиг. O)

▶ **Не заставайте в една равнина с циркулярния диск пред електроинструмента, а винаги встрани.** Така тялото Ви е предпазено от евентуален откат.
– Дръжте пръстите и ръцете си на безопасно разстояние от въртящите се елементи на електроинструмента.
– Не поставяйте ръцете си напряко пред рамото на електроинструмента.

Рязане с подаване

– За разрязване с помощта на приспособлението за изтегляне **(2)** (широки детайли), развийте застопоряващия винт **(1)**, ако е затегнат.
– При нужда установете желания ъгъл на скосяване в хоризонтална и/или вертикална равнина.

– Притискайте разрязвания детайл здраво към опорните шини **(17)** и **(18)**.
– Застопорете детайла по подходящ за размерите му начин.
– Издърпайте рамото на инструмента на такова разстояние от опорната шина **(17)**, че циркулярният диск да застане непосредствено пред детайла.
– Включете електроинструмента.
– С помощта на ръкохватката **(4)** спуснете рамото на инструмента бавно надолу.
– След това, като притискате рамото към опорните шини **(17)** и **(18)**, разрежете детайла с равномерно подаване.
– Изключете електроинструмента и изчакайте циркулярният диск напълно да спре да се върти.
– Повдигнете бавно нагоре рамото на електроинструмента.

Рязане без подаване (отрязване по дължина) (вж. фиг. P)

– За разрязване без преместване (малки детайли) развийте, ако е необходимо, застопоряващия винт **(1)**. Преместете рамото на електроинструмента до упор по посока на опорната шина **(17)** и отново затегнете винта **(1)**.
– При нужда установете желания ъгъл на скосяване в хоризонтална и/или вертикална равнина.
– Притискайте разрязвания детайл здраво към опорните шини **(17)** и **(18)**.
– Застопорете детайла по подходящ за размерите му начин.
– Включете електроинструмента.
– С помощта на ръкохватката **(4)** спуснете рамото на инструмента бавно надолу.
– Разрежете детайла с равномерно подаване.
– Изключете електроинструмента и изчакайте циркулярният диск напълно да спре да се върти.
– Повдигнете бавно нагоре рамото на електроинструмента.

Указания за работа

Обозначаване на линията на среза (вж. фиг. Q)

Работната светлина подобрява видимостта в непосредствената работна зона и също така ви показва линията на рязане на режещия диск. Така можете да позиционирате детайла прецизно, без да отваряте шарнирно окачения предпазен кожух.

– Маркирайте желаната линия на срез върху обработвания детайл.
– Включете работната светлина с превключвателя **(35)**.
– Прекарайте рамото на инструмента надолу пред обработвания детайл.
  Сянката на режещия лист се показва върху обработвания детайл. Тази линия на сянка представлява материала, който трябва да се отдели при рязане от режещия лист.
– Подравнете предварително нанесената маркировка върху детайла централно по линията на сянката.

Допустими размери на обработвания детайл

Максимален размер на детайла:

Хоризонтален ъгъл на скосяване	Вертикален ъгъл на скосяване	Височина x широчина [mm]
0°	0°	105 x 340
45°	0°	105 x 245
0°	45° (вляво)	70 x 340
45°	45° (вляво)	70 x 245
0°	45° (вдясно)	48 x 340
45°	45° (вдясно)	48 x 245

Максимална дълбочина на рязане (0°/0°): 105 mm

Отрязване на еднакво дълги детайли (вж. фиг. R)

За лесното отрязване на еднакво дълги детайли можете да използвате левия или десния надлъжен ограничител **(29)**.

– Завъртете надлъжния ограничител **(29)** нагоре.
– Настройте желаната дължина на удължаването на масата на циркуляра **(15)** до желаната дължина на обработваемия детайл.

Регулиране на дълбочинния ограничител (изработване на жлебове) (вж. фиг. S)

Ако искате да направите жлеб, трябва да настроите съответно дълбочинния ограничител.

– Наклонете дълбочинния ограничител **(25)** навън.
– Наклонете рамото на електроинструмента до желаната позиция, като го държите за ръкохватката **(4)**.
– Завъртете регулиращия винт **(26)**, докато краят му допре до дълбочинния ограничител **(25)**..
– Повдигнете бавно нагоре рамото на електроинструмента.

Специални детайли

При разрязване на огънати или кръгли детайли трябва да ги застопорите специално, така че да ги осигурите срещу измятане. По линията на среза не трябва да възниква междина между детайла, опорната шина и стенда за рязане.

Ако е необходимо, трябва предварително да изработите подходящи застопоряващи детайли.

Смяна на подложните пластини (вж. фиг. T)

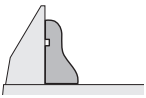
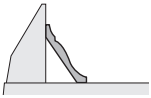
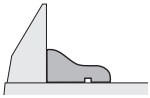
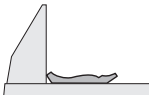
След продължително ползване на електроинструмента подложната пластина **(9)** може да се износи.

Ако пластината се повреди, я заменяйте.

– Поставете електроинструмента в работна позиция.
– Развийте винтовете **(54)** с обикновена кръстата отвертка и свалете старата подложна пластина **(9)**.
– Поставете новата подложна пластина и отново затегнете винтовете **(54)**.

Обработване на профилни летви

Можете да обработвате профилни летви по два различни начина:

Позициониране на детайла	Перваз за под	Перваз за таван
– поставени срещу опорната шина		
– легнали на масата за рязане		

Освен това в зависимост от широчината на профилната летва можете да изпълнявате срезовете с или без изтегляне.

Винаги изпробвайте настроения наклон на среза (хоризонтален и/или вертикален) първо върху отпадъчно трупче.

Проверка и настройка на основните параметри

За осигуряване на прецизни срезове след интензивно използване трябва да проверявате основните параметри на електроинструмента и при необходимост да ги коригирате.

За целта трябва да имате опит и съответните специализирани инструменти.

Тази дейност ще бъде извършена бързо и качествено в оторизиран сервиз за електроинструменти на Бош.

Подравняване на опорната шина

– Поставете електроинструмента в позиция за транспортиране.
– Освободете застопоряващата ръкохватка **(11)**, ако е затегната.
– Натиснете бутона за фиксиране **(10)** надолу и завъртете масата на циркуляра **(32)** до надреза **(14)** за 0°.
– Отпуснете отново бутона за фиксиране **(10)**. Масата на циркуляра трябва да се фиксира отчетливо в надреза.
– Отстранете регулируемите опорни шини **(18)**.

Проверка (вж. фиг. U1)

– Поставете ъгловия триъгълник **(55)** с ъгъл от 90° плътно към циркулярния диск **(46)** между опорната шина **(17)** и циркулярния диск върху масата на циркуляра **(32)**.

Рамото на ъгловия триъгълник трябва да е плътно легнало спрямо опорната шина по цялата си дължина.

Регулиране (вж. фиг. U2)

– Разхлабете всички винтове с вътрешен шестограм **(56)** с доставения ключ с вътрешен шестограм **(27)**.
– Завъртете опорната шина **(17)** докато ъгловият триъгълник не прилепне по цялата дължина.
– Отново затегнете винтовете.

Подравняване на ъгловия индикатор (вертикално) (вж. фиг. V)

– Наклонете рамото на инструмента леко наляво през позиция 0° и след това надясо докато не се фиксира осезаемо в позиция 0°.

Проверка

Ъгловият индикатор **(50)** и **(52)** трябва да са на една линия с маркировките за 0° по скалата **(51)**.

Регулиране

– Развийте винтовете **(57)** с кръстата отвертка и подравнете ъгловите индикатори по дължината на съответната маркировка 0°.
– Отново затегнете винтовете.

Изравняване (хоризонтално) на индикацията за ъгъл (вж. фиг. W)

– Поставете електроинструмента в работна позиция.
– Завъртете масата на циркуляра **(32)** до надреза **(14)** за 0°. Лостът трябва да се захване в канала с отчетливо прещракване.

Проверка

Стрелката **(13)** трябва да е подравнена спрямо маркировката 0 на скалата **(33)**.

Регулиране

– Развийте винта **(58)** с кръстата отвертка и подравнете стрелката за ъгъла спрямо маркировкатаг 0°.
– Затегнете винта отново.

Транспорт на електроинструмента (вж. фиг. X)

Преди транспортиране на електроинструмента трябва да изпълните следните стъпки:

– Развийте застопоряващия винт **(1)**, ако е затегнат. Издърпайте рамото на електроинструмента докрай напред и отново затегнете застопоряващия винт.
– Уверете се, че дълбочинният ограничител **(25)** е натиснат докрай навътре и при движението на рамото на електроинструмента регулиращият винт **(26)** преминава през отвора без да допира дълбочинния ограничител.
– Поставете електроинструмента в позиция за транспортиране.
– Отстранете всички детайли и приспособления, които не могат да бъдат монтирани здраво към електроинструмента. При транспортиране по възможност поставяйте неизползваните циркулярни дискове в затворени кутии.
– Повдигнете електроинструмента, като го захванете за ръкохватката за пренасяне **(3)** или странично за повърхностите **(30)**.

▶ **За захващане на електроинструмента при пренасяне използвайте само предвидените за целта приспособления и никога предпазните съоръжения или подпорите за обработвания детайл.**

Поддържане и сервиз

Поддържане и почистване

- ▶ **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**
- ▶ **За да работите добре и безопасно, поддържайте чисти електрическия инструмент и вентилационните отвори.**

Когато е необходима замяна на захранващия кабел, тя трябва да се извърши в оторизиран сервиз за електроинструменти на **Bosch**, за да се запази нивото на безопасност на **Bosch** електроинструмента.

Шарнирно окаченият предпазен кожух **(7)** трябва винаги да се движи свободно и да може сам да се затваря. Затова поддържайте зоната около него чиста.

Винаги след работа почиствайте праха и стърготините с продухване със сгъстен въздух или с мека четка.

Почиствайте ролката **(22)** редовно.

Мерки за ограничаване на генерирания шум

Мерки от производителя:

– Плавно включване

– Доставка със специално разработен циркулярен диск за намаляване на генерирания шум

Мерки от потребителя:

– Монтиране здраво към стабилна повърхност без възможност за вибриране

– Използване на циркулярни дискове с конструкция, намаляваща генерирания шум

– Редовно почистване на циркулярния диск и електроинструмента

Обслужване на клиенти и консултация относно употребата

https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

България

Тел.: +359(0)700 13 667

Моля, при въпроси и при поръчване на резервни части винаги посочвайте 10-цифрения каталожен номер, изписан на табелката на уреда.

Бракуване

С оглед опазване на околната среда електроинструментът, допълнителните приспособления и опаковката трябва да бъдат подложени на подходяща преработка за повторното използване на съдържащите се в тях суровини.



Не изхвърляйте електроинструменти при битовите отпадъци!

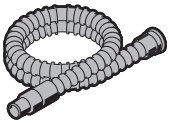
Само за страни от ЕС:

Електрическите и електронни уреди, които вече не могат да се използват, трябва да се събират разделно и да се изхвърлят по екологичносъобразен начин. Използвайте обозначените системи за събиране. Грешното изхвърляне може да е вредно за околната среда и за здравето поради възможно съдържащите се опасни вещества.

Гаранция на производителя

https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601

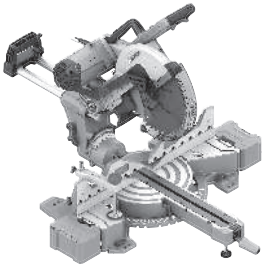


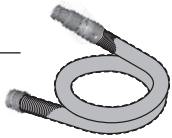


Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



GAS 18V-12 MC





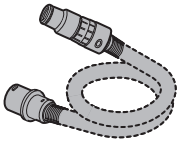
Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



GAS 35 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров

https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии

https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601